



No.32, Pann Cherry Street, Khayaepin Yeikmon, Khayaepin Road,
Mingalardon Township, Yangon, Myanmar.

Ph: 09 73084163, 09 43038937 Fax: 01 636914

E-mail: unismart@myunismart.com - Website: www.myunismart.com



600 DATA SHEET

TYPICAL WELD DEPOSIT CHEMISTRY

<u>C</u>	<u>Cr</u>	<u>Si</u>	<u>S</u>	<u>Mn</u>	<u>P</u>	<u>Fe</u>
5.2	29.5	1.0	0.015	0.37	0.001	Bal.

HARDNESS - CARBIDE CONTENT – 25 %
58 – 62

BACKING PLATE - LOW CARBON STEEL

COMENTARY

Introduced in the market since 1999. A product of dense Chrome Carbide overlay surfacing welded to a mild steel base, produced by layering up to 2 layers of chrome carbide hard facing.

The plates are produced flat and are tandem welded to achieve the desired thickness.

The bond between hard facing and backing plate is metallurgical. The degree of the dilution for the hard facing and material depends largely on the welding parameters. As such the carbide content is approximately 25% which is better than hard facing by manual process.

Upon completion of the surfacing, the plates are straightened.

USE

STARPLATE™ 600 may be pressed to diameters of 100mm with the hard facing on the ID. As the plate is stress relived, pressing it with the hard facing on the OD is possible.

STARPLATE™ 600 is excellent in conditions of abrasion with **high impact and high velocity material flow and is most successful with liners and impellers, fans, crusher liners, transfer chutes, pump lining, separators, drop zones, etc.**

Chrome Carbide's retain their hardness up to 1200°F (630°C) for temperatures exceeding that non-ferrous alloys are recommended. The working temperatures will affect mechanical properties of backing plate. We recommend that **maximum core working temperature for STARPLATE™ 600 should not exceed 450°C**



No.32, Pann Cherry Street, Khayaepin Yeikmon, Khayaepin Road,
Mingalardon Township, Yangon, Myanmar.

Ph: 09 73084163, 09 43038937 Fax: 01 636914

E-mail: unismart@myunismart.com - Website: www.myunismart.com



600 DATA SHEET

TYPICAL WELD DEPOSIT CHEMISTRY

<u>C</u>	<u>Cr</u>	<u>Si</u>	<u>S</u>	<u>Mn</u>	<u>P</u>	<u>Fe</u>
5.2	29.5	ⁿ 1.0	0.015	0.37	0.001	Bal.

HARDNESS - CARBIDE CONTENT - 25 %
58 - 62

BACKING PLATE - LOW CARBON STEEL

Star plate 600 ကိုအသုံးပြုသောနေရာများ

ကာဗွန် 25% ပါဝင်ပြီး ရိုးရိုးအမာတင်ခြင်းထက် ပိုမိုကောင်းမွန်သည်။ Star plate 600 ကို အတွင်းဘက် အချင်း 100mm ရှိသော အရာဝတ္ထုတိုင်းတွင် သုံးနိုင်သည်။ အပြင်ဘက် မျက်နှာပြင်တွင် လည်းသုံးနိုင်သည်။ 600 သည်အပူချိန် 630° C ထိခံနိုင်ရည်ရှိသည်။

Star plate 600 ကို ပွတ်တိုက်စားမှု များသောနေရာများ၊ ရိုက်ခတ်ခံရသော နေရာများ၊ အရှိန်ဖြင့်အရာဝတ္ထုများ လျှောတိုက်ခြင်းခံရသော နေရာများ၊ အတွင်းအကာများ၊ liners, impellers, fans, crusher liners, transfer chutes, pump lining, separators, drop zones စသည်တို့တွင် အသုံးပြုနိုင်သည်။

Star plate 600 ကိုသုံးရာတွင် အပူချိန် 450° C ထက် ကျော်လွန်၍ အသုံးမပြုသင့်ပါ။